

Finfloor ECO ORIGINAL

CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685

Rev: 22/04/2026

CARACTERÍSTICAS	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
NÍVEL DE USO	DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIA INTENSO,	EN 685:95 Annex A
CLASSE	33	EXEMPLOS: CORREDORES, LOJAS DE DEPARTAMENTOS, ESCOLAS, SALAS DE MULTIUSO, ESCRITÓRIO ABERTO (LAYOUT ABERTO)

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Espeçura do Elemento (T); T =8 mm 	ΔT Médio (do Valor Nominal)0,50 t max -t min0,50	EN 13329 ANNEX A
Comprimento da superfície decorativa (l) l=1331 mm	Δl 0,5	EN 13329 ANEXO A; EN 13329 ANEXO A
Largura da Superfície decorativa (w) w =194 mm	ΔW Médio (do Valor Nominal)0,10w max - w min0,20	EN 13329 ANNEX A
Esquadria do Elemento (Q)	Qmax =<0,10 mm	EN 13329 ANNEX A
Retidão (banana) (s)	smax =<0,30 mm	EN 13329 ANNEX A
Empeno longitudinal (f)	fcôncavo=<6 mm fconvexo=<6 mm	EN 13329 ANEXO A
Empeno Transversal (F)	fcôncavo =<0,28 mm fconvexo =<0,28 mm	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)	omedio =<0,15 omax =<0,20	EN 13329 ANNEX B
Diferença de altura entre elementos (h)	hmedio =< 0,07 hmax =<0,10	EN 13329 ANNEX B
Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w) 	Δl medio =<0,9 dwmedio =<0,9	EN 13329 ANNEX C
Resistencia à luz 	Escala de lâ azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Perfuração estática 	Sem alterações visíveis =<0,01 mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)	EN 433
Arranque da superfície	$\geq 1,25$ N/mm ²	EN 13329 ANNEX D

ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NIVEIS DE USO

CARACTERÍSTICAS	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Resistencia à abrasão 	AC 5	EN 13329 ANNEX E
Impact resistance 	IC 3	EN 13329 ANNEX F
Resistencia às manchas 	5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438

Determinação do efeito simulado de uma perna de um móvel		Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0	EN 424
Determinação do efeito de uma cadeira com rodas		Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)	EN 425
Incremento de espessura		=< 12,0%	EN 13329 ANNEX G
PROPRIEDADES ADICIONAIS			
CARACTERÍSTICAS		REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Humidade à saída da fábrica		O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogeneidade tal como: Hmax- Hmin = <3 %	EN 322
Aparência, defeitos superficiais		Admitem-se pequenos defeitos	EN 438
Edges sealing		Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água	INTERNAL
Resistencia à separação das uniões		fmax long. >=5 KN/m fmax transv. >=5 KN/m f0,2 long. >=3 KN/m f0,2 transv. >=3 KN/m	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehído HCHO		<0,05 ppm (REACH) <0,11 ppm (CARB/EPA)	REACH ANEXO XVII entrada 77 CARB PHASE 2/EPA TSCA TITLE VI
Conteúdo em PCP		Indetetavel	EN 14041 / CEN/TR14823
Reação ao fogo		Bfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coefficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas.		Classe DS (>=0,3)	EN 14041 / EN 13893
Resistência ao deslizamento		35>Rd>15 Clase 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
Comportamento elétrico		As medidas de tensão corporal a 23°C / 25% de humidade são ≤ 2kV. Cumpre com os requisitos de classificação como Recubrimiento de Pavimento Antiestático	EN 14041 / EN 1815
Comportamento elétrico / Resistencia transversal		Pavimento antiestático "ASF – Classe 2" de acordo com a norma internacional IEC 61340-4-1:1995	EN 14041 / EN 1815
Resistência térmica		Sem Underlay: 0,06 m2·K/W + Finfloor PE Underlay: 0,15 m2· K/W + Finfloor Silent Underlay: 0,105 m2· K/W	EN 14041 / EN 12664
Eficiência antibacteriana		Redução da atividade bacteriana em 24 horas ≥ 99,9%, de acordo com testes realizados no IMSL	ISO 22196
Marcação CE		DoP 08016	EN 14041

Resistência à água	Dilatação média final de recuperação < 0,3 mm Classificação qualitativa de dilatação média final de recuperação < 3	EN 13329:2023-12, Table 3 / ISO 4760:2022-05
Resistência das juntas mecânicas à água vazamento	Sem fuga de água pelas juntas após 24 horas de exposição à água	EN 13329:2023-12, Table 3 / ISO 4760:2022-05
Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras		

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.